



Santo Domingo, 56 Local  
28917 La Fortuna - Leganes (MADRID)  
Tlfno.: +34-91-610-16-01  
[www.dentaltotal.es](http://www.dentaltotal.es) / [info@dentaltotal.es](mailto:info@dentaltotal.es)

*Vision*  
■ CLASSIC

TABLA DE COCCIÓN

FIRING CHART



WOHLWEND AG

**Wohlwend AG**  
**Dental Manufaktur**

Platta 52  
FL-9488 Schellenberg Phone:  
+423-373-4243 Fax:  
+423-373-4244  
[www.wohlwend-ag.com](http://www.wohlwend-ag.com)  
[info@wohlwend-ag.com](mailto:info@wohlwend-ag.com)

## Tabla de cocción Classic

Parámetros de cocción recomendados!

Las temperaturas pueden variar en función de las características de diferentes hornos.

|  | Temperatura inicio<br>Starting Temperature                      | Secado<br>Dry time | Calentamiento<br>Heat rate | Temperatura Final<br>Final temperature | Mantenimiento<br>Hold | Vacio<br>Vacuum | Apariencia<br>Appearance |
|--|---|--------------------|----------------------------|--|-----------------------|-----------------|--------------------------|
| Desgasificación<br>Degassing                             | Siga el manual del fabricante<br>Follow the manufacturer manual |                    |                            |  |                       |                 |                          |
| Opaquer Polvo<br>Opaque 1*                               | 600°C<br>1112°F   | 3 min.             | 80°C/min.<br>176 °F/min.   | 970°C<br>1778°F                        | 1 min.                | si<br>yes       | Brillante<br>Shiny       |
| Opaquer Polvo<br>Opaque 2*                               | 600°C<br>1112°F   | 3 min.             | 80°C/min.<br>176 °F/min.   | 950°C<br>1742°F                        | 1 min.                | si<br>yes       | Brillante<br>Shiny       |
| Hombro 1/2<br>Shoulder 1/2                               | 450°C<br>842°F  | 3 min.             | 45°C/min.<br>113 °F/min.   | 940°C<br>1724°F                        | 1 min.                | si<br>yes       | Brillante<br>Shiny       |
| Dentina 1<br>Dentine 1                                   | 450°C<br>842°F  | 6 min.             | 45°C/min.<br>113 °F/min.   | 920°C<br>1688°F                        | 1 min.                | si<br>yes       | Brillante<br>Shiny       |
| Dentina 2<br>Dentine 2                                   | 450°C<br>842°F  | 6 min.             | 45°C/min.<br>113 °F/min.   | 910°C<br>1670°F                        | 1 min.                | si<br>yes       | Brillante<br>Shiny       |
| Glasear con<br>polvo glaze<br>Glaze with glaze<br>powder | 600°C<br>1112°F   | 2 min.             | 60°C/min.<br>140 °F/min.   | 910°C<br>1670°F                        | 1 min.                | –               | Brillante<br>Shiny       |

\* Para el opaquer en pasta Vis-Opak ampliar el tiempo de secado 4 minutos

Siga las instrucciones del fabricante de la aleación.

Los sistemas de horno horizontas (Programat®) pueden necesitar una reducción de hasta 50°C/122°F en la temperatura de inicio.

## Classic Firing chart

Recommended firing parameters!

Temperatures can vary due to different furnace performances.

\* For the Vis-Opak paste opaquer extend the dry time for 4 minutes.

Follow alloy manufacturers instructions. Horizontal furnace systems (Programat®) may require reducing the start temperatures to 50°C / 122°F.